



Surface Technologies

Produktinformatieblad

NOVAPHOS F HP

VLOEIBAAR FOSFATEREND ONTVETTINGSMIDDEL: SPECIFIEK VOOR HET WERKEN ET HOGE-DRUK MACHINE

Kenmerken/toepassingen : * NOVAPHOS F HP verzekert de ontvetting en vormt een dichte en zeer hechtende film van ijzerfosfaat die een uitstekende hechtingsbasis vormt voor organische coatings. Deze laag vermijdt het optreden van oxydatie vóór het aanbrengen van de coating. Zonder behandeling met NOVAPHOS F HP zou een bijkomende bewerking om oxidatiesporen te verwijderen, noodzakelijk zijn.

Voordelen : Belangrijk detergentend en fosfaterend product dat zich uit door:
- een uitstekende ontvetting
- een snelle fosfatering met hoog laaggewicht
Deze kenmerken houden in dat zelfs zeer vette oppervlakken kunnen behandeld worden en dat de behandelingstijd en de energiekost per m² verminderen.

Productgegevens : Basiskomponenten :
Fosfaten
Anionische en niet-ionogene tensiden

Kenmerken :

pH(10g/l H ₂ O)	: 3,5
Fysische kenmerken	: lichtgele vloeistof
Soortelijk gewicht-	: 1,21 g/cm ³
Oplosbaarheid	: volledig mengbaar met water
Troebelpunt	: 45-49 ° C
Opslag	: beschermen tegen vorst

Gebruiksaanwijzing :

1° In alle typen van oppervlaktebehandelingstunnels

<u>Concentratie</u>	: 1.5 à 2 %
<u>Temperatuur</u>	: 60 à 70°C
<u>Behandelingstijd</u>	: 2 à 3 minuten
<u>Druk</u>	: 1 à 2,5 bar

2° In alle typen van hoge druk machines

<u>Concentratie</u>	: 5 à 15 g/l aan de sproeikop. Dit betekent dat een moederoplossing van 30 à 100 g/l aangemaakt moet worden.
<u>Temperatuur</u>	: 80 à 90°C
<u>Druk</u>	: van 10 à 50 bar

Het verkregen laaggewicht van de amorfe fosfaatlagen met NOVAPHOS F HP varieert volgens de contacttijd van 0.2 tot 0.8 g/m².

NOVAPHOS F HP wordt door analyse gecontroleerd en op punt gesteld door toevoeging van zuiver product.

Veiligheidsvoorschriften voor zure producten dienen in acht genomen te worden.

Analysemethode :

Neem een monster van 10 ml aan de sproeikop, voeg enkele druppels fenolftaleïne toe en titreer met NaOH 0.1N tot roze kleuring.

Titratiefactor : 4,25 g (l x ml)

Berekening : het aantal getitreerde ml NaOH 0.1N X 4,25 geeft de concentratie NOVAPHOS F HP in g/l.

ST Engineering :

Ter bevordering van een optimale, veilige en betrouwbare toepassing adviseren wij een automatische controle en dosering toe te passen.

Onze engineeringafdeling kan u meer informatie verstrekken over uw specifieke toepassing.

Afvalwater :

De aanwezige tensiden zijn voor minstens 90 % biologisch afbreekbaar.

Neutralisatie met kalk tot een pH tussen 6.5 en 9.

Meer informatie vindt u terug in het veiligheidsblad.

Beschikbare verpakkingen : jerrycan 30 kg
vat 240 kg
container 1000 kg

**N.V. Henkel Surface
Technologies Benelux S.A.**

Havenlaan 16 Avenue du Port

B-1080 BRUSSEL - BRUXELLES

Tel : (+32) 2 421 29 98

Fax: (+32) 2 420 67 07

HRB 517 356 RCB

Brugwal 11
NI-3432 NZ
NIEUWEGEIN
Tel: (+31) 30 60 73
331
Fax: (+31) 30 60 31
443

De bovenstaande informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. Henkel is niet verantwoordelijk voor het gebruik van de producten indien die niet overeenstemmen met de aanbevelingen en gebruiksaanwijzingen. De aanbevelingen en gebruiksaanwijzingen zoals hierboven beschreven zijn slechts indicatief en houden geen absolute regels in aangezien bepaalde elementen aan onze controle kunnen ontsnappen. Gelieve onze technische adviseurs te raadplegen. Zij zullen u adviseren over uw specifieke toepassing.

Stand vom: 24-07-2001

gedrukt am: 26-08-2002