



Surface Technologies

Fiche d'information produit

NOVACLEAN AL 85

DEGRAISSAGE ET DESOXYDATION DES SURFACES EN ALUMINIUM

PRESENTATION

NOVACLEAN AL 85 est un produit liquide acide, spécialement formulé pour le dégraissage et la désoxydation simultanés des surfaces en aluminium.

NOVACLEAN AL 85 s'applique en immersion sur les lignes de traitement de l'aluminium et de ses alliages avant anodisation, conversion chimique préparatoire à la mise en peinture, ou brillantage chimique ou électrolytique.

NOVACLEAN AL 85 convient également pour le traitement des métaux ferreux et cuivreux.

CARACTERISTIQUES

- . Aspect : liquide homogène
- . Couleur : incolore à légèrement jaune
- . Densité : 1,30
- . Aisément miscible à l'eau.
- . Produit acide fort.
- . pH d'une solution à 10 g/l : environ 1,5
- . Très fortes propriétés tensio-actives.

MISE EN OEUVRE

NOVACLEAN AL 85 s'utilise par immersion dans les cycles de préparation des surfaces avant un traitement chimique ou électrolytique ultérieur.

GAMMES OPERATOIRES

a) Ligne d'anodisation

Sur les lignes d'oxydation anodique, **NOVACLEAN AL 85** est utilisé en tant que première étape du cycle de traitement pour le dégraissage des surfaces avec une très légère action désoxydante.

Cette opération est suivie par un rinçage (si possible en cascade) en eau industrielle.

b) Ligne de préparation avant peinture

La gamme "dite courte" est la suivante :

* Dégraissage-désoxydation	NOVACLEAN AL 85
* Rinçage	eau industrielle
* Conversion chimique	gamme NOVACOAT ou ALODINE
* Rinçage	eau industrielle
* Rinçage final	eau déminéralisée.

c) Préparation avant brillantage chimique ou électrolytique

La même gamme opératoire courte est applicable pour cette opération.

d) Autres préparations

NOVACLEAN AL 85 est utilisé également pour le dégraissage des métaux ferreux et cuivreux.

PARAMETRES OPERATOIRES

Les paramètres de travail recommandés sont les suivants :

a) Fonction dégraissage

. Concentration :	30 à 80 g/l
. Température :	20 à 25°C
. Temps de contact :	3 à 10 mn

En cas de difficulté de dégraissage, la température peut être augmentée jusqu'à 60°C.

b) Fonction combinée dégraissage - désoxydation

. Concentration :	40 à 80 g/l
-------------------	-------------

- . Température : 50 à 70°C
- . Temps de contact : 3 à 10 mn

Nota : Les conditions opératoires peuvent être modifiées en fonction de la nature des souillures présentes, de l'état superficiel initial du métal et de l'aspect de surface désiré; elles sont fixées par nos services techniques après étude de ces spécificités.

En particulier, pour renforcer l'action désoxydante, il est possible d'ajouter un additif fluoré (par exemple NOVOX 40 F ou NOVOX RD 62 à raison de 0,3 à 5 g/l).

Une légère agitation ou recirculation du bain est favorable en renouvelant le film de produit au contact de la surface à nettoyer, mais cette action ne doit pas être trop énergique pour éviter la formation excessive de mousse.

EQUIPEMENT

NOVACLEAN AL 85 s'utilise dans une cuve en acier revêtu d'un revêtement anti-acide, en PVC ou en acier inoxydable du type AISI 304 ou 316 (impératif si utilisation d'additifs fluorés).

Pour les utilisations à chaud, une aspiration des vapeurs est recommandée.

METHODE DE CONTROLE ET D'ENRICHISSEMENT

A) Méthode de dosage

Mode opératoire

- . Prélever un échantillon du bain et le laisser refroidir à température ambiante.
- . A l'aide d'une pipette, prélever 20 ml de solution et les introduire dans un erlenmeyer.
- . Ajouter environ 50 ml d'eau distillée et 3 à 5 gouttes d'indicateur méthylorange.
- . Titrer avec une solution de soude caustique N jusqu'au virage de l'indicateur du rouge à l'orangé
- . Soit V ml versés.

Expression des résultats

Acidité libre (en nombre de points) = V

Concentration en NOVACLEAN AL 85 (en ml/l) = V x 8,7

Concentration en NOVACLEAN AL 85 (en g/l) = V x 11,3

Nota : Pour éviter les erreurs liées à l'appréciation de la zone de virage de l'indicateur, il est possible d'utiliser une méthode pH-métrique consistant à titrer par la solution de soude

caustique N, jusqu'à l'obtention d'un pH de 3,60.

B) Ajustement des bains

Le bain est maintenu à concentration constante par ajout régulier de produit, de préférence à l'aide d'une pompe doseuse.

En cas de dérive, un ajout ponctuel de produit est réalisé

Un bain monté à 50 ml/l présente une acidité libre d'environ 5,7 points.

Pour augmenter l'acidité libre de 1 point, ajouter 8,7 ml/l (11,3 g/l) de **NOVACLEAN AL 85**

PRECAUTIONS - RECOMMANDATIONS POUR LA MANIPULATION

NOVACLEAN AL 85 contient de l'acide phosphorique ; les précautions d'emploi à observer sont donc celles relatives à la manipulation des produits acides.

Le contact avec la peau peut provoquer des brûlures acides.

Pour la manipulation, le port de gants, bottes, lunettes de sécurité, vêtements de protection est recommandé.

En cas de projection dans les yeux ou sur l'épiderme, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Pour plus de précisions, consulter la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

NOVACLEAN AL 85 doit être stocké en emballage clos.

Tenir éloigné des produits alcalins.

REJETS

Pour le rejet des solutions usagées, il convient de procéder comme suit :

- élimination des huiles.
- neutralisation par la chaux pour précipiter les sels et ajuster le pH entre 6,5 et 9.
- décantation des boues formées.

Vérifier la conformité de l'effluent avec la législation en vigueur.

Henkel Surface Technologies France
Division Industrie
3, Allée E. Reynaud
77200 Torcy
Tél : 01 60 17 02 02
Fax : 01 60 17 32 91

Henkel Surface Technologies France
Division Automobile
82, Av. du 85è de Ligne
58200 Cosne-sur-Loire
Tél : 03 86 28 70 00
Fax : 03 86 28 12 37

"La manipulation des produits, leur mise en oeuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne constituent pas des règles absolues, du fait de certains éléments pouvant échapper à notre contrôle. Nous vous prions de consulter nos Services Techniques qui sauront vous conseiller utilement sur la mise en oeuvre de nos produits, adaptée à votre cas particulier".

Revision date: 03-12-2001

Print date: 25-06-2002