



Technologies

Gebrauchsanleitung

TURCO 6776 LO WOD

CKW-freie Abbeizpaste

Produktbeschreibung:

TURCO 6776 LO WOD ist eine weiße, viskose, leichtsaure Abbeizpaste, die keine Halogenkohlenwasserstoffe enthält. Durch eine spezielle Kombination verschiedener hochsiedender organischer Lösemittel und Säuren ist die Wirksamkeit dieser Abbeizpaste durchaus mit den CKW haltigen Abbeizpasten vergleichbar. Das Produkt ermöglicht nun die Entfernung fast aller organischer Beschichtungen, wie z. B. Epoxy- und PU Lacke, ohne auf die aus Umweltgründen kritischen CKW -haltigen Abbeizpasten zurückgreifen zu müssen.

TURCO 6776 LO WOD ist sicher auf Eisenmetallen, Aluminium und Zink. Hochfeste Stähle und Magnesium werden jedoch aufgrund der sauren Eigenschaften angegriffen. Hierfür eignen sich neutrale oder alkalische Produkte, die auch in unserem Programm enthalten sind.

Technische Daten

Zusammensetzung:	Benzylalkohol, Lösevermittler, Ameisensäure, Verdickungsmittel
Geruch:	Benzylalkohol, org. Säuren
Aussehen:	weiße viskose Paste
Viskosität:	50-80 Poisen
Lagertemperatur:	0-40° C
pH-Wert (Konz.):	2,5 bis 3,0
Flammpunkt:	über 100 ° C
Kennzeichnungspflicht n. VbF:	entfällt
Abfallbeseitigung:	Pastenreste: Verbrennung Spülwasser: Neutralisation Ausfällung suspendierter Feststoffe.

Gebrauchsanweisung:

TURCO 6776 LO WOD kann wie jede Abbeizpaste mit dem Spachtel

oder Pinsel aber auch durch nicht zerstäubende Sprüheinrichtungen aufgetragen werden. Durch die viskose Einstellung des Produktes werden auch auf senkrechten Flächen ausreichende Flächenhaftungen erreicht. Ein kurzes Aufrühren vor der ersten Anwendung erhöht die Viskosität.

Im Gegensatz zu methylenchloridhaltigen Abbeizpasten verdunstet dieses Produkt praktisch nicht, so daß auch längere Einwirkzeiten bis zu 24 Stunden möglich sind.

Die Viskosität des Produktes wird durch Erwärmen bis zu 60 ° C nicht vermindert, wodurch aber die Wirksamkeit beträchtlich gesteigert werden kann. Nach einer ausreichenden Einwirkzeit (je nach Lackart, Dicke und Temperatur verschieden) kann die Paste zusammen mit dem abgelösten Untergrund abgeschoben oder mit Wasser abgespült werden. Das Spülwasser ist wie andere Abwasser aus wässrigen Reinigungsprozessen zu behandeln, also durch Neutralisation oder Ausfällung suspensierter Feststoffe.

Biologische Abbaubarkeit verschiedener TURCO Abbeizpasten (O.E.C.D- Methode)

	7 Tage	14 Tage
TURCO 6776 LO WOD	86,0 %	91,6 %
TURCO 6813	77,6 %	kein weiterer Test
TURCO 6840	67,0 %	82,4 %

Ein Stoff oder Produkt gilt als vollständig biologisch abbaubar, wenn innerhalb von 28 Tagen 70 % abgebaut sind.

Die Mindesthaltbarkeit des Produktes ist auf den Etiketten der Gebinde angegeben.

Die Angaben dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand der technischen Kenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen.; Die Angaben dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand der technischen Kenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen.

Henkel Oberflächentechnik GmbH
40191 Düsseldorf
Telefon +49 211 797 3000
Telefax +49 211 798 3636

Henkel Teroson GmbH
Postfach 10 56 20
69046 Heidelberg
Telefon +49 6221 704 0
Telefax +49 6221 704 698

Henkel Oberflächentechnik GmbH
Geschäftseinheit Wasserbehandlung
D-40191 Düsseldorf
Telefon +49 211 797 9190
Telefax +49 211 798 2262

Stand vom: 01/30/2002